

## VC-PRIMOS 400 L Standard Machine



**1 Stück ab Lager**

**Preis: 149.000,- €**

zzgl. gesetzl. MwSt.

PO-Nr.: MM1204

**SN-Nr.: 322681**

### STANDARDSPEZIFIKATION

#### **Kapazität:**

Tisch - Spitzenhöhe	700 mm
Breite / Länge	600 / 400 mm
Verfahrbereich X / Y / Z -Achse	500 / 400 / 350 mm
Min. Abstand Spindelnase bis Tischoberkante	275 mm
Max. Abstand Spindelnase bis Tischoberkante	625 mm
Abstand Spindelmitte zum Ständer	481 mm
Max. Tischbelastung	300 kg

#### **Arbeitsspindel:**

Verfahrbereich (Z-Achse)	350 mm
Werkzeugaufnahme	Steilkegel 30
Max. Drehzahl	12,000 min <sup>-1</sup>
Min. Drehzahl	40 min <sup>-1</sup>

Spindeltrieb	AC Inverter Motor
Hauptspindel Nennleistung (S3, 15% ED)	11.0 kW
Hauptspindel Nennleistung (S3, 25% ED)	9.0 kW
Hauptspindel Nennleistung (S3, 40% ED)	7.5 kW
Nennleistung (100 % Nennleistung Dauerbetrieb)	6.0 kW
Max. Drehmoment Hauptspindel	35.0 Nm
Maximales Drehmoment: 35.0Nm S3 15%	

**Vorschübe:**

Eilganggeschwindigkeit X- / Y- / Z- Achse	60 / 60 / 60 m/min
Vorschubgeschwindigkeit X- / Y- / Z- Achse	60,000 / 60.000./60.000 mm/min

**Arbeitstisch:**

Breite / Breite	600 / 400 mm
Breite der T-Nuten	14 mm
Anzahl der T-Nuten	3
Abstand der T-Nuten	125 mm
Bezugs T-Nut	14 mm
Tischhöhe vom Boden	700 mm

**Werkzeugwechsler:**

Anzahl Werkzeugplätze (Standard)	14
Anzahl Werkzeugplätze (Option)	19, 21
Werkzeugauswahlmethode	festes Ablagefach
Werkzeugschaft	MAS BT30, BBT30, HSK-A50
Bei belegten Nebenplätzen	80 mm
Bei freien Nebenplätzen	125 mm
Max. Werkzeuggewicht	3 kg
Gesamtgewicht aller Magazinwerkzeuge	28 kg
14 Werkzeuge: 28kg/ 19 Werkzeuge: 38kg/ 21 Werkzeuge: 42kg	
Max. Werkzeuglänge	250 mm
Werkzeugwechselzeit (Span zu Span)	2.6 s
2.6 Sek. (2000 min-1) für das nächstgelegene Werkzeug / 3.6 Sek. (2000 min-1) für das am weitesten entfernteste Werkzeug	

**Abmessungen:**

Höhe	2,650 mm
Länge	1,280 mm
Breite	2,770 mm
Gewicht	3,800 kg

**Sonstige Werte:**

Anschlußspannung	AC 380/400/415 ±10% (Europe)
Anschlußfrequenz	Hz 50/60 ±1%
Nennleistung (100 % Dauerbetrieb)	14.04 kVA
Nennleistung (30 min. Betrieb)	16.22 kVA
Luftdruck	5 bis 9 bar
Luftmenge	200 l/min
Tankinhalt	250 L

**ZUSÄTZLICHE AUSSTATTUNG**

- Handbücher und Beschilderung in Deutsch
- Obere Abdeckung (rundum)
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Arbeitsraumleuchte (für obere Abdeckung)
- Werkzeugmagazin für 21 Werkzeuge (Max. WKZ-Ø: 75mm, HSK nicht verfügbar)
- Spindeldrehzahl 20.000 min<sup>-1</sup> (#30)
- Automatisches Ein /Ausschalten und Warmlauffunktion
- Kühlmittel tank (320 l) für 2PC und Späneförderer
- Kühlmittelzufuhr durch Spindel (5 bar)
- Werkzeuglängenmessung und Werkzeugbruchererkennung
- Vorbereitung für MAZAK Monitoring System Typ OMP40
- Anschlussleitung für 2-fach Palettenwechsler (Messung 4)
- 2-fach Palettenwechsler mit Sicherheitsumhausung  
Paletten mit T-Nuten
- Späneförderer, Scharnierband, für 2-fach Palettenwechsler, Auswurf hinten
- Smooth Synchrones Gewindeschneiden
- Eilgang-konstanter Neigungswinkel bei Bewegung
- Gewinde-Rückzug-Funktion
- Zusätzliche M-Funktionen 1 Satz = 3 M-Codes
- Transport-Versicherungskosten
- Transportkosten
- Inbetriebnahme inkl. Bedienerunterweisung
- Programmierschulung / 1 Person in unserem Technologiezentrum in Göppingen, pro Teilnehmer