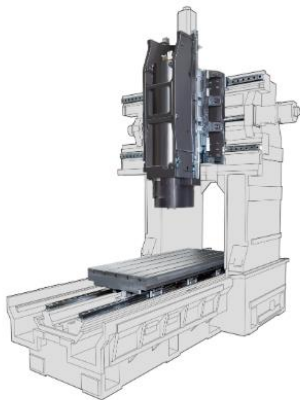


Vertikale Bearbeitungszentren

Die vertikalen Bearbeitungszentren von Mazak werden in allen Branchen eingesetzt, von der Zulieferindustrie bis hin zur Luft- und Raumfahrt.

Bei der vertikalen Bearbeitung wird eine vertikal ausgerichtete Spindel und ein Rotationsschneider eingesetzt, um Metall von einem Werkstück zu entfernen. Mit über 40 Jahren Erfahrung im Bau von Fräszentren sind die vertikalen Maschinen von Mazak auf maximale Zuverlässigkeit, Beständigkeit, Flexibilität, Genauigkeit und Bedienerfreundlichkeit ausgelegt. Steigern Sie Ihre Produktivität unabhängig von Größe oder Kapazität Ihrer Werkstücke. Unsere vertikalen Maschinen der nächsten Generation sind vollautomatisiert und mit energiesparender Technologie ausgestattet.

VERTIKALE DOPPELSTÄNDER-BEARBEITUNGSZENTRUM



Vertikale Doppelständer-Bearbeitungszentren ausgestattet mit einer Schwenkbrücke eignen sich besonders für die Bearbeitung von langen Bauteilen. Die Doppelständer-Bearbeitungszentren von Mazak bieten eine hohe Steifigkeit und Präzision über lange Betriebszeiten hinweg und ermöglichen so eine überragende Hochleistungserspanung für viele Branchen.

Beispiel Baureihe: **FJV**

VERTIKALE FAHRSTÄNDERBEARBEITUNG

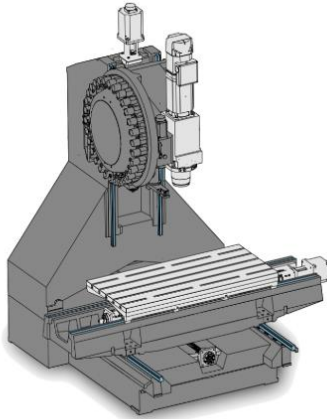
Vertikale Fahrständer-Bearbeitungszentren ermöglichen die Bearbeitung von unterschiedlichen Teilen dank des feststehenden Werkstückes auf dem Maschinentisch. Die hochsteifen, vertikalen Fahrständer-Bearbeitungszentren von Mazak sind für eine überragende Zerspanungsleistung bei gleichzeitig hoher Genauigkeit und Wiederholbarkeit ausgelegt. Ihre großzügigen Arbeitsbereiche sind konzipiert für die Bearbeitung größerer Teile der Automobil-, Verteidigungs-, Luft- und Raumfahrt-, Energie- und Bauindustrie.

Mit einem großzügigen Arbeitsbereich, einer Vielzahl von verfügbaren Achskonfigurationen und der optionalen Pendelbearbeitung ist die vertikale Fahrständer-Baureihe von Mazak konzipiert für eine Vielzahl von anspruchsvollen Anwendungen.

Beispiel Serien: **VTC, SVC**



VERTIKALE BEARBEITUNG MIT C-RAHMENKONSTRUKTION



Vertikale Bearbeitungszentren mit C-Rahmenkonstruktion bietet die Möglichkeit einer 3- und 4-Achsen-Bearbeitung mit einem verfahrbaren Tisch und einer vertikalen Spindel. Die vertikalen Bearbeitungszentren mit C-Rahmen-Bauweise sind mit einer Gusseisenkonstruktion und einem auf einem A-Rahmen gelagerten Ständer ausgestattet für überragende Genauigkeit und hochsteife Maschinenkonstruktion. Die VCN- und VCE-Baureihe konzipiert mit großzügigen Tischgrößen vereint mit einer Hochleistungsspindel für überragende Produktivität unterschiedlichster Materialien ist für eine Vielzahl von Branchen und Anwendungen einsetzbar.

Beispiel Serien: **VCN, VCE**

DOPPELSTÄNDER-BEARBEITUNGSZENTRUM FÜR 5-SEITEN BEARBEITUNG

Die Doppelständer-Bearbeitungszentren für eine Bearbeitung an 5-Seiten ausgestattet mit einer Schwenkbrücke und einer horizontalen und vertikalen Spindelkonfigurationen ist für die Herstellung von prismatischen Bauteilen konzipiert. Das umfangreiche Angebot an Doppelständer-Bearbeitungszentren von Mazak bietet einen großen Arbeitsbereich und eine hervorragende Zerspanungsleistung für die unterschiedliche Branchen, wie zum Beispiel Maschinenbau, Bauwesen, Luft- und Raumfahrt sowie Werkzeug- und Formenbau.

Beispiel Baureihen: **FJV, FJW**

VERTIKALE BEARBEITUNG FÜR SCHWERZERSPANUNG

Die **MTV-Baureihe** wurde speziell für die hochsteife, vertikale Hochleistungsbearbeitung entwickelt. Der drehmomentstarke #50 Kegelspindelmotor sorgt für eine unübertroffene Bearbeitungsleistung bei einer Vielzahl von Produktionsanforderungen. Die einzigartige Säulenvorschubkonstruktion erleichtert den Zugang zum Maschinentisch und bietet einen leichten Zugang zum Arbeitsraum mit hoher Tischbelastbarkeit.

KOMPAKTE VERTIKALBEARBEITUNG

Mit einer platzsparenden Achskonfiguration und geringen Aufstellfläche ist das kompakten Hochleistungs-Bearbeitungszentrum von Mazak ideal für die Bearbeitung von kleineren Bauteilen mit hohen Stückzahlen geeignet. Hochgeschwindigkeits-BT-30-Spindeln und schnelle Eilganggeschwindigkeiten bieten eine überragende Hochleistungsbearbeitung in Leichtbauweise.

Beispiel Baureihen: **UN, VC-PRIMOS**

Vertikale Bearbeitungszentren der nächsten Generation

VCN Serie



Konzipiert für moderne und dynamische Hochgeschwindigkeitsbearbeitung
Hochsteife, hochpräzise Maschinenkonstruktion
Hochleistungsspindel für unübertroffene Produktivität
Vorschubgeschwindigkeit: 42m/min,
Spindeldrehzahl: 15.000 U/min (optional 18.000 U/min, Werkzeug-zu-Werkzeug: 1,3 Sekunden
Großer Arbeitsbereich und großzügige Tischgrößen (bis zu 1.500 mm x 700 mm)
Konzipiert für Automation
MAZATROL SmoothG Steuerung

VCE Serie

Geeignet für unterschiedlichste Branchen und Werkstückanwendungen
Hochsteife, hochpräzise Maschinenkonstruktion
Vielseitige Hochleistungsspindel für die unterschiedlichsten Materialien
Vorschubgeschwindigkeit: 36m/min,
Spindeldrehzahl: 12.000 U/min,
Werkzeug-zu-Werkzeug: 2,7 Sekunden
Großer Arbeitsbereich und großzügige Tischgrößen (bis zu 1.300 mm x 600 mm)
Konkurrenzfähiger Preis mit außergewöhnlichem Preis-Leistungs-Verhältnis
Konzipiert für Automation
MAZATROL SmoothEz Steuerung



VTC Serie

Die VTC-Baureihe (Vertikales Bearbeitungszentrum mit Fahrständer) bietet eine überragende Flexibilität, gepaart mit einzigartiger Qualität und Genauigkeit.
3, 4, und 5-Achs Konfiguration möglich
Reduzierte Be- und Entladezeiten für eine maximale Auslastung der Spindel
Smooth Ai oder SmoothG Steuerung

