

INTEGREX 250H ST

Multifunktionsmaschine

SN:325923 / Smooth Ai

Mazak



STANDARDSPEZIFIKATION

- Höhe: 2.715 mm / Länge: 4.995 mm
Breite: 2.700 mm / Gewicht 17,5 t
- Hauptspindelmotor (22 kW)
- Automatisches Öffnen/Schließen der Spannhalterbacken (über NC-Befehl)
- Einzelspindel mit ATC
- Automatisches Ein-/Aussschalten und Warmlauffunktion
- Automatisches Tool Eye
- 19"-LCD-Farbbildschirm
- Werkzeugwegprüfung im Hintergrund
- MAZACC- 2D Software
Werkstückformkompensation
- MAZACC-3D-Hochgeschwindigkeits-Softwarepaket
- Gewährleistung: keine

OPTIONEN

- Werkzeugmagazin für 74 Werkzeuge (CAPTO) C6
- Werkzeugrevolver mit 9 Stationen (Typ B / BMT)
- Frässpindel 12.000 min-1, 24 kW
- Vorbereitung für Stangenvorschub
- Werkstückentladeeinrichtung inkl. Transporteinheit
- Gegenspindel mit vollwertiger C-Achse
- Luftblaseinrichtung am Futter HS
- Spülsystem - Shower Coolant
- 8"-Kraftspannfutter mit vergrößertem Durchgang (Hauptspindel)
- Mazak Monitoring System B RMP 60 inkl. Inspection Plus Software
- Mazak API / MT Connect Adapter
- Gravierfunktion
- Smooth Synchrones Gewindeschneiden (Frässpindel)
- 5-Achsen-Bearbeitungspaket für MAZATROL SmoothAi

- 5-Achsen-Simultanbearbeitung GS
- Eilgang-konstanter Neigungswinkel bei Bewegung
- Zylinder + Polarinterpolation (EIA) der X-/C-Achse
- V-Achse Kontrollfunktion
- Reitstockfunktion Gegenspindel
- Shaping Funktion
- Orbit Turn Machining
- Ölnebelabsaugung (Losma, GX1000)
- Schnittstelle für Hochdruckk. 70 bar
- KNOLL Kompaktfilteranl KF400/2300
- Hainbuch Spanntop mini Axfix HD1 inkl. Futterabdeckung
- Renishaw Laser TRS-2
Werkzeugbruch-Erkennung
- Zusätzliche M-Funktion; 1 Satz = 2 M-Codes

VARIAXIS C-600

Vertikales Bearbeitungszentrum mit 5-Achsen-Simultansteuerung

SN: 325780 / Smooth Ai

Mazak



STANDARDSPEZIFIKATION

- Höhe 3.039 mm / Länge 2.350 mm
Breite 2.963 mm / Gewicht 10,0 t
- Max. Drehdurchmesser 730 mm
- Maximale Werkstückhöhe 450 mm
- Komplettes Kühlmittelsystem
- Beinhaltet Pumpen, Ventile, Rohrleitungen und Düsen
- Automatisches Ein-/Aussschalten und Warmlauffunktion
- 19"-LCD-Farbbildschirm (Touch Screen)
- MAZACC- 2D Software
Werkstückformkompensation
- MAZACC-3D-Hochgeschwindigkeits-Softwarepaket
- Gewährleistung: bis zum 15.06.2025

OPTIONEN

- Spindeldrehzahl 15.000 min-1 (BT SK40)
- Werkzeugmagazin für 60 Werkzeuge
- Smooth Ai Frässpindel
- Luftblaseinrichtung an der Frässpindel
- Kühlung mit Luft durch die Frässpindel
- Automatische Werkstückspülung
- Schnittstelle für Hochdruckkühl. 70 bar
- Smooth Link
- Mazak API
- MT Connect Adapter
- Smooth Synchrones Gewindeschn.
- Werkzeugradiuskompen. 5-Achsen
- Gravierfunktion
- Smooth Orbitturn
- Zusätzli. M-Funktion1 Satz=2 M-Codes
- Eilgang-konstanter Neigungswinkel bei Bewegung
- 5-Achsen-Bearbeitungspaket für MAZATROL SmoothAi

- Renishaw SPRINT Interface mit Multi-Taster-Option
- Inbetriebnahme der Maschine
- Programmierschulung für eine Person
- Transportkosten und Transport-Versicherung

VCE-500

Vertikales Bearbeitungszentrum
mit 5-Achsen-Simultansteuerung

SN:327890 10/2023 Smooth Ez

Mazak

STANDARDSPEZIFIKATION

- Höhe 2.863 mm / Länge 2.330 mm
- Breite 2.615 mm / Gewicht 5,7 t
- Maschinentisch 800x 500 mm
- Werkstück 1050x500mm/750kg
- Max. Drehzahl 12,000 min¹ / 11 kW
- Eilgang: 36m/min X-,Y,-Z-Achse
- 19"-LCD-Farbbildschirm (Touch)
- Werkzeugwegprüfung im Hintergrund
- MAZACC- 2D Software
Werkstückformkompensation
- MAZACC-3D-Hochgeschwindigkeits-
Softwarepaket
-



OPTIONEN

- Werkzeugmagazin für 30 Werkzeuge
- Zusätzl. Seitentüre
- Kühlmittelpaket (Cromar
Späneförderer, linke Ausführung);
Flutkühlung 20 bar
Kühlung durch die Frässpindel
Spülsystem obere Abdeckung
Schneckenförderer
- Zusätzl. Arbeitsraumbelichtung
- Ölabscheider
- Kühlmittelpistole
- Coolant Saver
- Mess Paket 2
RMI-Q Vorbereitung mit RMP60
Messtaster + RTS Messtaster zur
WKZ-Messung
Inspection Plus
- Synchronisiertes Gewindeschneiden
- Garvierfunktion
- 3D-Koordinaten Umwandlung (G68)
- Eilgang-konstanter Neigungswinkel bei
Bewegung
- Zylindrische Interpolation (NO600)
- Schulung, Transport und
Inbetriebnahme